PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

64-038369

(43) Date of publication of application: 08.02.1989

(51)Int.Cl.

B65H 29/24 B41J 13/22

(21)Application number: 62-194127

(71)Applicant: CANON INC

(22)Date of filing:

03.08.1987

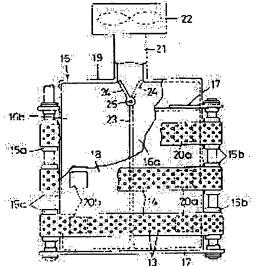
(72)Inventor: YAMAMOTO YASUYOSHI

(54) SHEET MATERIAL TRANSPORTING DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To surely transport a sheet material through the superior attraction holding by installing a wind quantity adjusting member which is equipped with an air attracting duct for attraction-holding the sheet material on a transport means and adjusts the wind quantity attracted from an air attracting opened port according to the transport situation and size of the sheet material.

CONSTITUTION: A selecting damper 24 is kept at the position shown by the full line until a strong attractive force is required at the opened port 20b on the fixing device side of a transport device, and separation and transport of a sheet material from a photosensitive drum are assisted. Then, the sheet material is transported to the intrusion stage to the fixing device, and when a strong attracting force is required at the opened port 20b on the fixing device side of the transport device, the selecting damper 24 is switched to the position shown by the chained line, and the



attractive force at the opened port 20b on the fixing device side is increased. Therefore, an attracting fan 22 can be efficiently used, and the device body can be reduced by reducing the dimension of the attracting fan 22. Further, separation and transport of the sheet material can be surely carried out, and generation of paper clogging and creases can be prevented.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

⑩ 日本国特許庁(JP)

①特許出額公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭64-38369

⑤Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和64年(1989)2月8日

B 65 H 29/24 B 41 J 13/22 C-7539-3F 8603-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

②特 願 昭62-194127

②出 願 昭62(1987)8月3日

の発 明 者 山 本 康 義 の出 顋 人 キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

②代 理 人 弁理士 丸島 儀一

1. 発明の名称

シート材搬送装置

2. 特許請求の範囲

1 . シート材を1 つの工程から次の工程に搬送する通気性を有するシート材搬送手段と、

該搬送手段との対向面に複数個の空気吸引用開口を有し上記搬送手段上にシート材を吸引保持させるための空気吸引ダクトとを有し、

上記シート材の搬送状況やサイズに応じて前記空気吸引用関ロから吸引される空気流の風量を調整する風量調整部材を備えた

ことを特徴とするシート材銀送装置。

2 ・前記風量調整部材を、シート材の搬送方向の移動位置に応じて制御することを特徴とする特許請求の範囲第1項記載のシート材機送装置。

3 ・前記風量調整部材を、シート材の搬送方向と直角方向のシート材サイズに応じて制御することを特徴とする特許請求の範囲第1項または第2項記載のシート材搬送装置。

3. 発明の詳細な説明

イ、発明の目的

〔産業上の利用分野〕

本発明は、例えば電子写真複写機・静電記録装置・印刷機等の画像形成装置、その他シート材を 扱う装置におけるシート材の搬送手段として用い られるシート材搬送装置に関する。

(従来の技術)

以下、便宜上電子写真複写装置におけるシート 材板送装置を例にして説明する。

第10回は電子写真複写装置の一例を示す疑略 構成図である。

図において 1 は感光ドラムであり、図中矢示 a 方向に所定の周速度で回転駆動され、一次帯電器 2 で一様に帯電された後、不図示の結像光学系等 による 像露光 L がなされて所望の画像 物報に対応 した砂電谱像が形成される。

その砂電潜像は現像器3で顕像化され、転写紙等のシート材Sに転写すべきトナー像がドラム面に形成される。

特開昭64-38369 (2)

一方、シート材Sは、給紙カセット4等から給送ローラ5・搬送ローラ6により一枚宛送り出され、レジストローラフで感光ドラム1の回転と同期どりがなされてはドラム1と転写帯電器8との間に送り込まれ、該転写帯電器8によってドラム上の前記のトナー像がシート材S上に順次転写される。

そのトナーが転写されたシート材 S は、分離 帯電器 9 でドラム面から分離され、シート材 撤送 装置 1 0 により定着器 1 1 に送られてシート材上のトナー 像が定着されて装置外に排出される。 1 2 は感光 ドラム 1 上に残留したトナー等を除去するためのクリーナである。

上記のシート村搬送装置10は、従来一般に第11回・第12回に示すように、多数の通気孔13を形成した、もしくは通気性部材よりなる搬送手段としての複数本の無偏状の搬送ベルト14と、その搬送ベルト14を回動させる駆動ローラ15cと、該搬送ベルト14上にシート材5を吸引保持

な欠点があった。

- ①シート村 S が感光ドラム 1 から分離するときには、空気吸引ダクト 1 6 のドラム側の閉口 2 0 a から、より多く空気を吸引してシート村 S が感光ドラム 1 から分離するのを補助するのが望ましいが、定着器 1 1 1 側の閉口 2 0 b が閉いているので、その定着器側の閉口 2 0 b から空気が吸引されてしまうため吸引ファン 2 2 によるシート村の吸引効率が楽しく低下している。

させるための空気吸引ダクト16等とで構成されている。17は上記ローラ15a~15cの支持部材である。

上記の空気吸引ダクト16は、例えば第12回に示すように上部部材18と下部部材19とで略な状に形成され、その上部部材18の各級送ベルト14との対向面には、例えば感光ドラム1個と定着器11個とにおいて各々1つづつ空気吸引用即口20a・20bが設けられる。また上記ダクト16の一端部にそれと一体に設けた吸気通路21を介して空気吸引ファン22が接続される。

そして、その空気吸引ファン22の回転で、吸気通路21 およびダクト16内を介して空気吸引用閉口20 a・20 bから空気が吸引され、その空気吸引力でシート材5が搬送ベルト14上に吸引保持され、減ベルト14の回動で前記の転写・分離工程からのシート材5を次の定者工程に搬送する構成である。

(発明が解決しようとする問題点)

しかしながら、上記従来例では次に述べるよう

シート材が保持されずに定着器 1 1 に送り込まれてシート材にしわを生じたりする不都合が あった。

③さらに銀送方向と直角方向の寸法すなわち幅の小さいサイズのシート材を搬送する場合には、シート材の幅よりも外側に位置する関ロ20a・20bから多く空気が吸引されてしまうため上記と回様の搬送不良を生ずるおそれがあった。

本発明は上記の問題点に鑑みてなされたもので、シート材の撤送状況やサイズの大小に拘らずシート材を搬送ベルト等の撤送手段上に確実に吸引保持させて円滑に撤送することのできるシート材搬送装置を提供することを目的とする。
ロ、発明の構成

(問題点を解決するための手段)

本発明は、シート材を1つの工程から次の工程に搬送する通気性を有するシート材搬送手段と、 該搬送手段との対向面に複数個の空気吸引用開口 を有し上記搬送手段上にシート材を吸引保持させ

特開昭64-38369 (3)

るための空気吸引 ダクトとを有し、 上記シート 材の 搬送 状況 やサイズ に応じて前記空 気吸引 用閉口 から吸引される 空気流の風景を調整する風量調整 部材を 仰えたことを特徴とする。

(作用)

上記空気吸引ダクトの空気吸引用閉口から吸引される空気流の風量を調整する風量調整部材を構えたことにより、シート材の搬送状況やシート材サイズに応じてシート材を度好に搬送手段上に吸引保持させてシート材を確実に搬送することが可能となる。

(実施例)

第1図は木発明の第1の実施例を示す画像形成 装置の概略構成図、第2図はそのシート材搬送装 器の一部切欠き正面図、第3図はその経断正面 図、第4図は縦断側面図である。

本例のシート材搬送装置10は、空気吸引ダクト16内を仕切板23によりシート材搬送方向上流側と下流側、すなわち感光ドラム1個と定着器11個との2室16a・18bに仕切り、その各

とするまで、切換ダンパ24は第2回実線で示したた位置を維持してシート材3の懸光・ラム11が高器11に変換され、搬送を補助し、その後シート材が置11に進入する段階まで搬送され、搬送変要10の定者器側の関ロ20時次により切換ダンパ24が第2回類線示位置に切換えられ、搬送変置10の定者器側の関ロ20

この結果、吸引ファン22を効率良く使用することができ、吸引ファン22を小型化することにより、装置本体を小さくすることも可能となる。またシート材の分離・搬送をより確実に行えるので、紙づまりやしわの発生を防止することも可能となる。

上記切換ダンパ24の切換えタイミングは、シート材の搬送速度があらかじめ決められているので、例えば第2図のレジストローラ対7が回転しはじめてから所定時間経過後行うように、またシート材の扱送方向長さに応じて制御すればよ

室16 a・16 bと空気吸引ファン22に避過する吸気通路21 bの間に風量調整部材としての切換ダンパ24を設けたものである。他の構成は前記従来例の場合と同様であり、同一部材には同一の符号を付して再度の説明を省略する。

上記切換ダンパ2 4 は、図に省略したソレイイ 第 1 6 a * 1 6 b から吸引ファン2 2 への風路を切換えたり、風量の配分を調整する構成であり、切換ダンパ2 4 が第 2 図の実線位置にあるとうファン 2 2 への吸気路が閉ざされ、感光ドラム 1 側の開口 2 0 a からのみ空気が吸引される。またダクト 1 6 の感光ドラム 1 側の開口 2 0 a からファン 2 2 への吸気路が閉ざされ、定済器 1 1 側の閉口 2 0 a からのみ空気が吸引される。

そして、 転写紙等のシート材を感光ドラム 1 か ら分離し、 定着器 1 1 に進入させるために 搬送 装置 1 0 の定着器 側の 閉口 2 0 b で強い吸引を必要

ن٠.

なお図の場合は、ダクト16内をシート材搬送方向に2室16a・16bに仕切った例を示したが、特に搬送ベルト等の搬送手段が搬送方向に長い場合には、ダクト16内を3つ以上の家に仕切り各室に空気吸引用関ロを設けることによって上記と同等の作用効果を得ることができる。

また上記実施例では、切換ダンパ24によりドラム側もしくは定着整側の空気吸引用開口20 a・20 bからの吸気路をそれぞれ完全に閉ざすようにしたが、それぞれの吸気路を完全に閉ざさなくても、上記と略回等の作用効果を得ることができる。

第5 図は本発明の第2 の実施例を示すシート材 搬送装置の一部切欠き平面図、第6 図・第7 図は 第5 図 町 - 町 - 町 - 町 線断面図である。

本例は空気吸引ダクト16内を、前記例のようにシート材態送方向に2至16a・16bに分数するのではなく、仕切板26でシート材と送方向と直角方向、すなわち第5図で手前側と集備との

特開昭64-38369(4)

2 室 1 6 c・ 1 6 d に分割したものである。 2 4 は前記例と同様の切換ダンパである。

なお上記奥側の窓16 dのシート材搬送方向上流側と下流側とはダクト16の下部部材19に形成した通路28で進通されている。

移動 して ドラム 個の 関口 2 0 a と 定着器 傾の 関口 2 0 b と を 交互 に 閉じる こ と が 可能 な 構 成 に に っってい る。 そ して、 前 記 第 1 の 実 進 倪 と 回 様 に シート 材 が 感 光 ドラスムから分離 する 際には な 3 0 が 第 9 回 類 線 示 の よ う に 定 者 器 傾 に 移動 し、 シート 材 が 定 着 器 に 突入 する 際 に は 実 が こうに 風量 調 整 板 3 0 が ドラム 側 に 移動 し て シート 材 の 搬送能 力 を 向 上 さ せ る もので ある。

なお、 図示例では風量調整板 3 0 が開口 2 0 a または 2 0 b をほぼ完全に閉じるようにしている が必ずしも完全に閉じなくても、 同等の効果が得 られる。

また本実施例と前記第2実施例とを組み合せることもできる。さらに前記第2実施例において、幅の狭いシート材 S'の幅方向外側に位置する空気吸引用閉口20 a'・20 b'を本実施例と阿様の風量回整板で開閉するように構成することも可能である。

ロ 2 0 a・ 2 0 b からのみ行わせて搬送能力を向上させるようにしたものである。なお、幅の広いサイズのときは切換ダンパ2 4 を第5 図の領線示のように中間位置に位置させる。

本例においてはダクト16内をシート材幅方向 に2室16c・16dに分割しているが、それ以 上に分割すれば幅の異なる多種類のシート材に対 応することが可能となる。

また本実施例と先の第1の実施例とを組み合わせて実施すれば、シート村の搬送位置およびシート村の幅サイズの大小に拘らず常に良好にシート材を搬送ベルトに吸引保持させた状態で確実に搬送することが可能となる。

第8図は本発明の第3の実施例を示すシート材 搬送装置の平面図、第9図はその装断正面図である。

本実施例では空気吸引ダクト16内に風及調整板30を設けたもので、該風量調整板30はダクト16の閉口20a・20bの下面に位置し、図に省略した駆動薬により図中矢印bの方向に往復

ハ、発明の効果

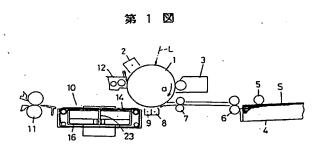
4. 図面の簡単な説明

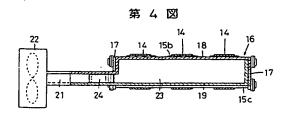
第1 図は本発明の第1 実施例のシート 材拠送装置を備えた画像形成装置の概略構成図、第2 図はそのシート 材搬送装置の要部の平面図、第3 図はその縦断正面図、第4 図は縦断側面図、第5 図は本発明の第2 実施例を示すシート材搬送装置の要

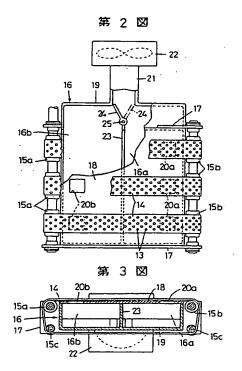
特開昭64-38369(5)

1 は依担特体(感光ドラム)、2 は帯電器、3 は現像器、1 0 はシート材銀送装置、1 1 は定差器、1 4 はシート材銀送手段(搬送ベルト)、1 6 は空気吸引ダクト、2 4・3 0 は風量調整部材、5 はシート材。

特 許 出 願 人 キャノン 株 式 会 社 代 理 人 福 田 勧 別述 翻述







特開昭64-38369 (6)

